

Trocknungssysteme

Aufgaben

Das Trocknen ist oftmals der letzte Schritt in der Produktionskette und somit gleichzeitig einer der wichtigsten. Dabei unterscheidet man zwischen Heissluft-Vakuumtrocknung, Zentrifugentrocknung sowie der Vibrationstrocknung mit Maisschrot. Je nach Teilegrösse, Teileart und Teilemenge kann stets auf die passende Trocknungsvariante zurückgegriffen werden.

Wirkungsweise

Damit alle Teile mit Tiefloch oder schöpfenden Partien fleckenfrei getrocknet werden können, wird meist das Verfahren der Heissluft- und Vakuumtrocknung angewandt.

Die Trocknung mittels Zentrifugentechnik eignet sich für Schüttgutteile, welche vor oder nach der Trennung vom Schleifgut getrocknet werden.

Bei der Maistrocknung werden mittlere bis grössere Teile nach dem Schleifprozess direkt durch den aufgewärmten Maisschrotvibrator befördert.

Vorteile

- Kunden- und Teilespezifisch
- Integrierbar in bestehende Prozesse
- Diverse Anlagenvolumina zu jedem Verfahren
- Leistungsstark
- Schonender Umgang der Teile durch Sanftanlauf
- Ergonomische Bauweise

Einsatzbeispiele

- Uhrenindustrie
- Metallindustrie
- Medizinaltechnik
- Massenteileproduktionen
- Decollétage
- Schraubenherstellung

Teilespektrum

- Uhrwerkteile
- Rohre
- Massenteile
- Dreh- und Frästeile
- Automobilteile

