

Tellerfliehkraftanlagen

Aufgaben

Tellerfliehkraftanlagen werden zum Entgraten und Polieren von vorwiegend kleinen Werkstücken eingesetzt. Von allen Gleitschleifverfahren erweist sich dieses Bearbeitungsprinzip als das effizienteste. Durch die hohen Fliehkkräfte und den grossen Schleifdruck werden Teile in Rekordzeit entgratet und poliert. Allerdings sind grosse und schwere Teile für diese Bearbeitung nicht geeignet, da sie sich gegenseitig beschädigen würden. Fliehkraftanlagen können sowohl im Nass-, als auch im Trockenverfahren angewendet werden.

Wirkungsweise

Ein rotierender Teller versetzt die Werkstücke zusammen mit den Chips in eine energetische Spiralbewegung. Durch Geschwindigkeit und Abrasivität der Chips kann der Schleifdruck genau definiert werden.

Die Nassbearbeitung wird zum Entgraten, Vorschleifen und Verrunden der Teile verwendet. Ein Wasser-Compound-Gemisch wird kontinuierlich beigelegt.

Die Trockenbearbeitung wird hauptsächlich zum Polieren von Kleinteilen eingesetzt. Das Einblasen frischer Luft verhindert einerseits, dass die Teile zwischen dem rotierenden Teller und dem Topf einklemmt werden, andererseits dient sie der Kühlung der Medien. Dank integriertem Separiersystem können die Teile von den Medien sehr einfach getrennt werden.

Vorteile

- Sehr effizient
- Kurze Prozesszeiten
- Integrierte Separierung der Teile von den Medien
- Nass- sowie Trockenbearbeitung
- Weitgehende Automatisierung dank SPS und Hinterlegung unzähliger Programme (optional)
- Geringer Platzbedarf
- Laufruhig

Einsatzbeispiele

- Stanzerei
- Mechanik
- Gussindustrie
- Uhrenindustrie
- Decolletage
- Medizinaltechnik

Teilespektrum

- Laser- und Stanzteile
- Kleinere Dreh- und Frästeile
- Uhrenteile
- Keramik
- Implantate
- Peak- und Kunststoffteile
- Federn



Technische Daten Tellerfliehkraftanlagen

Turbo Modelle

Modell		15lt	30lt	60lt	105lt	130lt
Topf Ø	mm	324	385	524	980	980
Breite	mm	520	600	680	1280	1310
Länge	mm	753	725	852	884	1080
Höhe	mm	1615	1635	1825	1447	1651
Füllmenge	kg	15	30	30 - 40	30 - 40	30 - 40
Motorleistung	kW	1	1.5	2.5	1.5	1.5
Gewicht	kg	150	215	235	235	235
Spannung	V	230	230	400	400	400

