

Planetgleitschleifanlagen *Standard / 3D elite*

Aufgaben

Planetgleitschleifanlagen werden bei sehr kleinen, wie auch sehr delikaten Teilen eingesetzt, wenn höchste Ansprüche an die Oberfläche gestellt werden. Sie eignen sich hervorragend für verschiedenste Materialien wie etwa Edelstahl, Gold, Messing und Kunststoffe. In Planetgleitschleifanlagen kann poliert, entgratet, geglättet und verrundet werden.

Wirkungsweise

Das Zusammenspiel unterschiedlich einwirkender Fliehkräfte bewirkt eine sehr gleichmässige Bewegung des Teile- und Bearbeitungsgemisches. Die gegeneinander wirkenden Drehrichtungen ermöglichen dabei auch bei hohen Drehzahlen einen guten Materialfluss. Aus diesem Grund sind die Anlagen in der Lage, sowohl Nass-, als auch Trockenbearbeitungen auszuführen. Durch das automatische Verstellen des Winkels der Rotationsachse um bis zu 90 Grad kann für jedes Teil die ideale Relativbewegung evaluiert werden.

Vorteile

- Grosse Flexibilität
- Bearbeitung mit Nass- und Trockenmedien
- Maximale Oberflächenqualität bei minimaler Kantenverrundung
- Unterschiedliche Behältergrössen für unterschiedliche Teilespektren
- Frei programmierbare Steuerung mit Touchscreen
- Zwei Modelle (Standard und 3D)
- Sehr laufruhig
- Minimale Teilebeschädigung

Einsatzbeispiele

- Mikromechanik
- Uhrenindustrie
- Decolletage
- Dentalindustrie
- Medizinaltechnik
- Elektronik
- Keramikindustrie

Teilespektrum

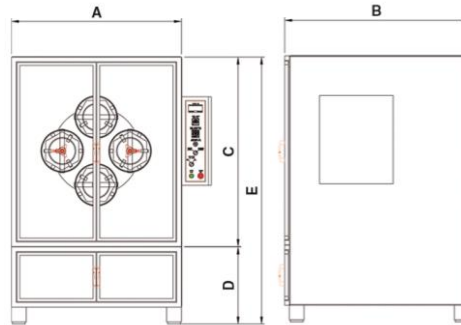
- Implantate
- Uhrenverschlüsse
- Mikro-Zahnräder
- Feinstanzteile
- Décolletage-Teile
- Schmuck
- Uhrenziffern
- Keramikteile



S
Technische Daten

Modell 3D-Planetanlage Elite

Modell		2/3/6lt	9lt
A	mm	1150	1150
B	mm	1250	1400
C	mm	1285	1470
D	mm	520	520
E	mm	1810	1995
Umdrehung	U/min	5-180	5-180
Motorleistung	kg	2.5	3
Gewicht	kg	892	930
Spannung	V	400	400



Modell Planetanlage standard vertikal

Modell		2/3/6lt	9lt	20lt
A	mm	1300	1300	1370
B	mm	920	1450	1252
C	mm	970	1155	1835
D	mm	600	600	-
E	mm	1570	1755	-
Umdrehung	U/min	5-180	5-180	5-180
Motorleistung	kg	2	2.5	5
Gewicht	kg	495	520	900
Spannung	V	400	400	400

