

Banddurchlauf-Reinigungsanlagen

Aufgaben

Banddurchlauf-Reinigungsanlagen bieten sich dort an, wo Teile in einer Linie, zwischen zwei Prozessen gereinigt werden sollen. Zudem eignen sie sich dann, wenn Teile in einer bestimmten Ausrichtung durch die Anlage laufen sollen.

Wirkungsweise

Die gerichtete Ware wird mittels Dosiereinheit oder Pick-and-Place-Modul auf ein Band dosiert, welches in unterschiedlichsten Ausführungen erhältlich ist. Dieses transportiert die Teile innerhalb der Waschanlage von der einen Prozessstation zur anderen, wobei sowohl gespritzt als auch getaucht werden kann. Ultraschall unterstützt bei Bedarf den Reinigungsprozess.



Folgende Prozessschritte können dabei abgedeckt werden:

Spritzentfetten – Entphosphatieren – Tauchen mit Ultraschall - Spülen 1 – Spülen 2 – Spülen 3 - Trocknen

Vorteile

- Hervorragendes Reinigungsergebnis
- Direkte Verbindung verschiedener Produktionsschritte
- Preiswerte Anschaffung
- Genaue Anpassung auf einzelne Werkstücke

Einsatzbeispiele

- Inline-Reinigung zwischen zwei Prozessen
- Reinigen vor der Einzelverpackung
- Reinigen vor automatischer Montage

Teilspektrum

- Schrauben (lange)
- Aluminium-Druckgussteile
- Frästeile
- Schöpfende Kaltpressteile

