

Vibrationsrinnen & Bandförderer

Aufgaben

Forplan bietet Vibrationsrinnen und Bandförderer an, mit welchen Schüttgüter nach dem Auskippen mittels Hebe-Kippgeräten aus kundenspezifischen Behältern gepuffert und weitergefördert werden. Dabei werden die Behälter mit den Schüttgütern mittels Hebe-Kippgeräte ausgekippt. Dabei wird auf die Fallhöhenreduzierung und auf einen schonenden Fördervorgang geachtet.

Durch eine Vielzahl unterschiedlicher Optionen und Ausstattungsmerkmalen ist Forplan in der Lage, Kunden- und teilespezifisch optimierte Lösungen anzubieten.

Wirkungsweise

Bei den Vibrationsrinnen findet der Fördervorgang in einer öl- und abriebfest ausgekleideten Bunkerrinne mittels Schwingförderprinzip statt. Dabei wird die Rinne durch einen elektromotorischen Unwuchterzeuger erregt. Zur dosierten Teileentleerung kann die Rinne mit einer Kippbewegung hydraulisch geneigt werden. Somit kann auf eine störanfällige Rückhalteklappe verzichtet werden. Für Kleinteile kann optional ein kettengetriebenes Boden-Ausschabesystem angeboten werden.

Bei beschädigungsanfälligen Gewindeteilen erfolgt der Fördervorgang über Bandfördersysteme mit öl- und abriebfesten Gummibändern und seitlichen Wellkanten, welche elektromotorisch angetrieben werden. Abgabeseitig können zudem teilespezifisch abgepasste Fallhöhenreduzierungen angeboten werden.

Vorteile

- Materialschonender Transport
- Vollständiges Entleeren
- Gezieltes Dosieren
- Steuerungsabläufe frei programmier- und parametrierbar

Einsatzbeispiele

- Beschickung von Wasch- und Vorbehandlungsanlagen
- Beschickung von Beschichtungs- und Nachversiegelungsanlagen
- Beschickung von Produktionsanlagen
- Beschickung von Wärmebehandlungsanlagen

Teilespektrum

- Verbindungselemente
- Schrauben
- Muttern
- Nieten
- Stanz-Biegeteile
- Schüttgut allgemein

